

| | |
|------|--|
| 适用行业 | 冲压/机床 |
| 产品名称 | 打孔铝件 |
| 产品图片 |  |
| 检测要求 | 产品5个孔，3个带螺纹、2个不带螺纹，需确认5个位置螺纹是通孔或螺纹孔 |
| 检测型号 | 放大器：FAS-N11 |
| | 光纤：PR-35FA |
| | 镜头：F-3HA |
| 实测图片 |  |
| |  |
| 检测要点 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 约45°角倾斜打光，螺纹孔反光强、通孔会跑光； 2. 加平直出光镜头，可同时保证检测距离不过近及光点扩散问题 |